

# VÝTAHY WOJTASZAK LIBEREC

Tatranská 860/7 Liberec III.

## TECHNICKÁ ZPRÁVA

k vypracování úplné projektové dokumentace pro DODÁVKU a MONTÁŽ hydraulických lůžkových výtahů nosností 1000 kg, typ HOV 1000/0,5.

VAŠE OBJEDNÁVKA : ze dne 27.7.1994

ZÁKAZNÍK : V & M s.r.o.. U Nisy 6a, Liberec 3

MÍSTO MONTÁŽE : DPš Vratislavická ul. Liberec

ZAKÁZKOVÉ ČÍSLO : 947 104

PODKLADY PRO TD : stavební výkresy

TECHNICKÁ ČÁST : Do dvou betonových šachet o podorysných rozměrech 1 950 x 3 000 mm Vám navrhujeme 2 kusy hydraulických výtahů typ HOV 1000/0,5 s těmito parametry :

- nosnost - 1000 kg
- rychlost - 0,5 m.s<sup>-1</sup>
- zdvih 14 150 mm
- podorysný rozměr kabin - 1 350 x 2 490 mm
- dveře kabinové i šachetní automatické dvoudílné teleskopické 1 100 x 2 000 mm
- píst vedle klecí
- počet stanic/nástupišť  
výtah " A " - 6/6  
výtah " B " - 6/8
- vedení pojezdu ocelové T profily 90/75/16 mm
- kotvení vodiček provedeno do C profilů 54/53/18 mm, které budou vetknuty do bočních stěn šachet
- umístění strojovny v prvním nadzemním podlaží vedle šachet.

Předpokládáme připojení na proudovou soustavu 380/220 V.

Stavební úpravy - uvedeny na straně 5.

# TECHNICKÉ POŽADAVKY

## na šachtu a strojovnu

Uživatel zajistí na své náklady strojovnu a šachtu pro montáž výtahu : ( viz EN 81-2 popř. ČSN 27 4300, 27 4009, 33 2570, 74 3203 )

### A ) všeobecně :

- Čisté šachetní míry se rozumí po omítnutí. Veškeré míry na výkresech jsou uvedeny v mm.
- Po stránce požární bezpečnosti musí šachty, strojovny a prostory pro kladky odpovídat požadavkům ČSN 73 0802 a přidruženým normám.
- Mezní úchylka výrobních rozměrů šachty platí pro celou výšku šachty. Kladná úchylka se rozumí směrem ze šachty.
- Úchylka vnitřních povrchů stěn šachty od svislice kromě šachet pro osobní výtahy namontované suchou montáží, musí zůstat v mezích tolerančního pole, které je :

a ) pro čelní stěnu ( hladce omítnutou ).

$\pm 10 \text{ mm}$

b ) pro ostatní stěny šachty ( omítnuté )

$+ 20 \text{ mm}, - 10 \text{ mm}$

### B ) strojovna :

- Strojovna výtahu je elektrická provozovna podle ČSN 34 3104.  
Musí být samostatná, uzamykatelná, osvětlená a větratelná místnost, její vybavení musí odpovídat ČSN 33 2570.
- Dveře do strojovny a prostoru pro kladky se musí otevírat ven a zamykat zámkem, který se zvenčí odemyká klíčem a zevnitř otevírá klikou. Dveře do strojovny ( prostoru pro kladky ) výtahu druhu "C", kam nemohou vstupovat osoby, mohou být opatřeny pouze zámkem.
- Strojovna a prostor pro kladky musí být suché, prostředí v nich má být základní podle ČSN 33 0300. Větrání a vytápění provozních prostor výtahu musí zajišťovat teplotu od 5° do 40° C.  
Tyto prostory musí být větrány tak, aby teplota vzduchu byla v souladu s uvedenými hodnotami. Strojovna ani prostor pro kladky nesmějí být používány k větrání budovy.
- Kromě zařízení, které patří k výtahu, mohou být ve strojovně a v prostoru pro kladky pouze zařízení pro větrání a vytápění těchto prostorů s výjimkou teplovodního nebo parního topení, dále pak požární čidla nebo trvale namontované hasící zařízení.

**1 )** Ve strojovně výtahu nebo poblíž vstupu do strojovny musí být viditelně na vhodném místě umístěn ruční hasící přístroj vhodný pro hašení elektrického zařízení pod napětím.

- Podlaha strojovny a prostoru pro kladky musí být konstruována pro rovnoměrné zatížení nejméně 5000 Pa.

V tomto zatížení není zahrnuto zatížení od zařízení strojovny nebo prostoru pro kladky a ostatních částí výtahu. Podlaha strojovny a prostoru pro kladky musí být rovná, z trvanlivých stavebních materiálů a nemá způsobovat tvoření prachu a má mít protiskluzový povrch.

- Ve strojovně musí být k dispozici základní obvodová schéma zapojení elektrického zařízení výtahu s vysvětlivkami označení použitého na schématu provedené a uložené tak, aby bylo trvale čitelné.

**5 )** Hlavní vypínač pákový s ručním ovládáním musí být přístupný po vstupu do strojovny bez další manipulace a jeho spínací polohy musí být označeny.

- Přívod elektrického proudu 3 + N 50 Hz 380 V provést vodiči 3 x 25 + 16 mm<sup>2</sup>Cu a ukončete v hlavním vypínači opatřeném vhodným jištěním na proudovou hodnotu 63 A. Délka vedení od napájecího bodu max. 50 m.

**6 )** Ruční svítidlo na 24 V popřípadě na 220 V třídy II. nebo III. dle ČSN 34 1010.

**7 )** Zásuvka na 220 V pro ruční svítidlo a ruční elektrické nářadí - zajistí dodavatel výtahu.

**8 )** Vypínač osvětlení klece musí být umístěn v blízkosti hlavního vypínače - zajistí dodavatel výtahu.

**9 )** Strojovna a samostatný prostor odkláněcích kladek musí být opatřeny alespoň jedním pevným elektrickým svítidlem a vypínačem u vchodu.

- Osvětlení strojovny musí být trvale instalováno a musí mít intenzitu na podlaze min. 200 lx. Napájení tohoto osvětlení musí být nezávislé na napájení pohonu, buď vlastním přívodem nebo vedením odbočeným před hlavním vypínačem.

**10 )** Přístupové cesty ke strojovně nebo k jiným prostorům výtahu ( např. k prostorům odkláněcích kladek apod.) musí být dostatečně osvětleny jedním nebo několika pevně instalovanými svítidly.

## **C ) Šachta :**

- Ve výtahové šachtě smějí být mimo výtahová zařízení pouze napájecí vedení výtahu, osvětlení šachty a automatické hlásiče požáru, popř. otopné plochy.



STAVEBNÍ ÚPRAVY : stavební práce si zajišťuje investor.

Z Vaší strany je nutné zajistit :

- Svářeče se svářecím přístrojem - tyto práce jsou uvedeny na dispozičním výkresu.
- Konečný nátěr všech výtahových částí a označení stanic na vnitřní stěně šachty.
- Vybudování výtahových šachet včetně veškerých otvorů pro šachetní dveře a průchod elektroinstalace a tlakového hydraulického potrubí dle dispozičního výkresu.

## ZÁVĚR :

Po montáži výtahu bude toto zařízení odpovídat platné EN 81-2.

Montážní podmínky budou uvedeny v hospodářské smlouvě. Podrobný rozpočet je součástí hospodářské smlouvy. Veškeré změny oproti této technické dokumentaci mohou být prováděny pouze se souhlasem projektanta a investora.

Nedílnou součástí provedení je dodání souboru provozní dokumentace v rozsahu :

1. dispoziční výkres
2. schema elektrického zapojení
3. statický výpočet
4. revizní kniha
5. pasport
6. technický popis
7. mazací plán
8. atest nosných orgánů
9. osvědčení technické dokumentace

Tato provozní dokumentace Vám bude zaslána dodatečně po konstrukčním zpracování zakázky.

Ve dvojím vyhotovení v rozsahu potřebném pro montáž bude dána montážnímu oddělení.

Vypracoval : Milan Skořepa

Liberec : 4.7.1994