




M. MOBILIÁŘ A DROBNÉ OBJEKTY



ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT MgA. Jakub Chuchlík autorizovaný architekt ČKA 04238 Mírové náměstí 492/11 466 01 Jablonec nad Nisou iucharchitektura@gmail.com +420 777 124 527		AUTORIZACE	
ZPRACOVATEL DOKUMENTACE MgA. Ida Chuchlíková +420 776 747 881 MgA. Jakub Chuchlík		SPOLUPRÁCE	
INVESTOR Statutární město Liberec KAM - kancelář architektury města Frýdlantská 183/4 460 59 Liberec I - Staré město			
PROJEKT ÚPRAVA OKOLÍ VESECKÉHO RYBNÍKU parc.č. 987/4, 987/5, 987/6, 1656/1, 1656/2, 1656/3, 1665, 1674, 1675/1, 1744, 1745, 1746, 1924, 1926/2, 1928, 1929, 1930, 1931, 1932, 1935, 1936, 1938, 1940/1, 1940/2, 1943, 1944, 1945, 1951, 1952, 1953, 1922, 1933, 1934, 1937, 1939, 1941, 1675/2 v k.ú. Vesec u Liberce, Liberec			
STUPĚŇ JEDNOSTUPŇOVÁ DOKUMENTACE ÚPRAV			
ČÁST MOBILIÁŘ A DROBNÉ OBJEKTY - SOUPIS			
MĚŘÍTKO -	FORMÁT -	DATUM 08 / 2021	REVIZE 00
OZNAČENÍ PŘÍLOHY D.1.1		ČÍSLO PARÉ	

ÚPRAVA OKOLÍ VESECKÉHO RYBNÍKU

M MOBILIÁŘ A DROBNÉ OBJEKTY				
označení	předmět	ilustrační schema	popis	množství
M.02	odpadkový koš		d/š/v 430/260/985mm, ocelová konstrukce s ochrannou vrstvou zinku a práškovým vypalovacím lakem barvy RAL 7022, s implementací městské grafiky barevnosti RAL 9002, objem nádoby 55l, bez popelníku, bez víka vhazovacího otvoru. Kotvení pomocí chemické kotvy do předem vybetonovaných základů. Finální výběr typového prvku dle uvedené specifikace bude podléhat schválení Kanceláře architektury města Liberec.	4
M.03	cyklostojan		d/š/v 1000/75/754mm, dubový masiv s bezbarvým nátěrem proti houbám a hmyzu, ocelová konstrukce s povrchovou úpravou žárový pozink a následně barva kovářská čern, ocelový rám ze svařeného T profilu 40/40/6mm, ocelová plotna 52/40/5mm, dubové madlo 37/25/965mm, zapuštění dřevěného madla po hranu radiusu R 10 mm, vyfrézované logo Liberce do dřevěného madla, kotvené pomocí 5 kusů závitových nerezových tyčí, oboustranně zapuštěné nerezové matky s krycí dubovou zátkou. Cyklostojan je součástí libereckého mobiliáře. Výkresová část pro výrobu je přílohou této dokumentace.	8



M.05.a	lavička dlouhá s opěradlem		<p>d/š/v 2200/495/450mm, dubový masiv s bezbarvým nátěrem proti houbám a hmyzu, ocelová konstrukce s povrchovou úpravou žárový pozink a následně barva kovářská čerň, ocelový rám z pásoviny tl.10mm, š.60mm, dřevěný dubový masivní trám 70/150mm, hrana radiusu R5 mm, laserované logo Liberce, spojené pomocí nerezových závitových tyčí D12mm s oboustranně zapuštěnými nerezovými matkami. Kotvení k základu pomocí 2 kusů závitových nerezových tyčí. Výkresová část pro výrobu je přílohou této dokumentace.</p>	1


ÚPRAVA OKOLÍ VESECKÉHO RYBNÍKU

M.05.c	lavička střední		d/š/v 1600/495/450mm, dubový masiv s bezbarvým nátěrem proti houbám a hmyzu, ocelová konstrukce s povrchovou úpravou žárový pozink a následně barva kovářská čerň, ocelový rám z pásoviny tl.10mm, š.60mm, dřevěný dubový masivní trám 70/150mm, hrana radiusu R5 mm, laserované logo Liberce, spojené pomocí nerezových závitových tyčí D12mm s oboustranně zapuštěnými nerezovými matkami. Kotvení k základu pomocí 2 kusů závitových nerezových tyčí. Výkresová část pro výrobu je přílohou této dokumentace.	1
M.05.d	lavička krátká		d/š/v 1000/495/450mm, dubový masiv s bezbarvým nátěrem proti houbám a hmyzu, ocelová konstrukce s povrchovou úpravou žárový pozink a následně barva kovářská čerň, ocelový rám z pásoviny tl.10mm, š.60mm, dřevěný dubový masivní trám 70/150mm, hrana radiusu R5 mm, laserované logo Liberce, spojené pomocí nerezových závitových tyčí D12mm s oboustranně zapuštěnými nerezovými matkami. Kotvení k základu pomocí 2 kusů závitových nerezových tyčí. Výkresová část pro výrobu je přílohou této dokumentace.	2


ÚPRAVA OKOLÍ VESECKÉHO RYBNÍKU


M.07.a	stolek		<p>d/š/v 1380/580/750mm, dubový masiv s bezbarvým nátěrem proti houbám a hmyzu, ocelová konstrukce s povrchovou úpravou žárový pozink a následně barva kovářská čerň, ocelový rám z pásoviny tl.10mm, š.60mm, dřevěný dubový masivní trám 70/150mm, hrana radiusu R5 mm, spojené pomocí nerezových závitových tyčí D12mm s oboustranně zapuštěnými nerezovými matkami. Kotvení k základu pomocí 2 kusů závitových nerezových tyčí. Výkresová část pro výrobu je přílohou této dokumentace.</p>	1
--------	--------	---	--	---

M.10.a	molo pobytové, rovné		d/š/v 2800/1940/250mm, dubový masiv s bezbarvým nátěrem proti houbám a hmyzu, ocelová konstrukce s povrchovou úpravou žárový pozink a následně barva kovářská čern, ocelový rám z pásoviny tl.10mm, š.60mm, dřevěný dubový masivní trám 70/150mm, hrana radiusu R5 mm, laserované symboly na 2ks trámů, spojené pomocí nerezových závitových tyčí D12mm s oboustranně zapuštěnými nerezovými matkami. Kotvení k základu pomocí 9 kusů závitových nerezových tyčí. Výkresová část pro výrobu je přílohou této dokumentace.	1
M.10.b	molo pobytové, jednou ohnuté		d/š/v 2800/1940/250mm, dubový masiv s bezbarvým nátěrem proti houbám a hmyzu, ocelová konstrukce s povrchovou úpravou žárový pozink a následně barva kovářská čern, ocelový rám z pásoviny tl.10mm, š.60mm, dřevěný dubový masivní trám 70/150mm, hrana radiusu R5 mm, laserované symboly na 2ks trámů, spojené pomocí nerezových závitových ohýbaných tyčí D12mm s oboustranně zapuštěnými nerezovými matkami. Kotvení k základu pomocí 9 kusů závitových nerezových tyčí. Výkresová část pro výrobu je přílohou této dokumentace.	1


M.11.a	molo pozorovací, rovné		<p>d/š/v 2800/2800/250mm, dubový masiv s bezbarvým nátěrem proti houbám a hmyzu, ocelová konstrukce s povrchovou úpravou žárový pozink a následně barva kovářská čerň, ocelový rám z pásoviny tl.10mm, š.60mm, dřevěný dubový masivní trám 70/150mm, hrana radiusu R5 mm, laserované symboly na 2ks trámů, spojené pomocí nerezových závitových tyčí D12mm s oboustranně zapuštěnými nerezovými matkami. Kotvení k základu pomocí 9 kusů závitových nerezových tyčí. Výkresová část pro výrobu je přílohou této dokumentace.</p>	1

ÚPRAVA OKOLÍ VESECKÉHO RYBNÍKU

M.11.b	molo pozorovací, jednou ohnuté		d/š/v 2800/2800/250mm, dubový masiv s bezbarvým nátěrem proti houbám a hmyzu, ocelová konstrukce s povrchovou úpravou žárový pozink a následně barva kovářská čerň, ocelový rám z pásoviny tl.10mm, š.60mm, dřevěný dubový masivní trám 70/150mm, hrana radiusu R5 mm, laserované symboly na 2ks trámů, spojené pomocí nerezových závitových ohýbaných tyčí D12mm s oboustranně zapuštěnými nerezovými matkami. Kotvení k základu pomocí 9 kusů závitových nerezových tyčí. Výkresová část pro výrobu je přílohou této dokumentace.	1

M.13	převlékárna		<p>d/š/v 2500/1550/1550mm, dubový masiv s bezbarvým nátěrem proti houbám a hmyzu, ocelová konstrukce s povrchovou úpravou žárový pozink a následně barva kovářská čern, sloupky z JC60/40/3 s navařenou patkou 150x150 tl. 5mm vč.4 otvorů pro kotvení do základové patky, vodorovné prvky z pásoviny tl.5mm, š.40mm, fasáda z dřevěných dubových latí 40/60mm, hrana radiusu R5 mm, kotevných k pásoveně vruty. Kotvení k základu pomocí 32 kusů závitových nerezových tyčí. Výkresová část pro výrobu je přílohou této dokumentace.</p>	1

ÚPRAVA OKOLÍ VESECKÉHO RYBNÍKU

M.16	stezka obratnosti		<p>pochozí konstrukce z dubových hranolů, vše do výšky 500mm nad terénem, ocelová konstrukce s povrchovou úpravou žárový pozink a následně barva kovářská černá, ocelový rám z pásoviny tl.10mm, š.60mm, dřevěný dubový masivní trám 70/150mm s bezbarvým nátěrem proti houbám a hmyzu, hrana radiusu R5 mm, laserované symboly, spojené pomocí nerezových závitových tyčí D12mm s oboustranně zapuštěnými nerezovými matkami. Kotvení k základu pomocí závitových nerezových tyčí. Výkresová část pro výrobu je přílohou této dokumentace.</p>	1