POZNÁMKA:
- POTRUBÍ VNITŘNÍHO VODOVODU BUDE Z PROVEDENÍ Z MATERIÁLU PP-RCT S DŽÁBOVÝM FLANGE, SLINEE TEPLÁ A ALTERNATIVNĚ POTRUBÍ.
- POTRUBÍ POŽÁRNÍ VODY BUDE PROVEDENO DOSLEDNĚ POZINKOVANÉHO POTRUBÍ.
- POTRUBÍ KANALIZACE BUDE PROVEDENO Z PLASTOVÉHO POTRUBÍ SE STĚNOU, PŘEPOJOVÁNÍ PŘEDVYTVOAN A ZAMPFEL KLAMR RUČEDO BUDE VODIV PŘE STRUPTIM.
- POTRUBÍ STUDENÉ VODY BUDE OPVTŘENO IZOLACÍ 9 mm, POTRUBÍ TEPLÉ VODY BUDE OPVTŘENO IZOLACÍ 9 mm, POTRUBÍ CIRKULACE 6 mm.
- V RÁMCI TYTO DOKUMENTACE PŘEDMĚTU A NEOBSAHUJE STAVBU INVESTORA PŘI HALLOVÁ.
- MONTÁŽ POTRUBÍ BUDE PROVÁDĚNA DLE MONTÁŽNÍHO PŘEDPISU VÝROBCE.

LEGENDA:

ZNAČKA	POPIS	TYP
	VODOVODNÍ PŘÍPOJKA	LITINA
	NAVÁŽENÉ POTRUBÍ STUDENÉ PITNÉ VODY	PP-RCT/HIP
	NAVÁŽENÉ POTRUBÍ TEPLÉ VODY	PP-RCT/HIP
	NAVÁŽENÉ POTRUBÍ CIRKULACE TEPLÉ VODY	PP-RCT/HIP
	NAVÁŽENÉ POTRUBÍ BAZÉNOVÉ TEPLÉ VODY PRO SPRCHY	PP-RCT/HIP
	PROPOJOVACÍ TRUBICE PRO TERMIKÁLŮ DECKPERCO	PVC/TETHYDN
	NAVÁŽENÉ POTRUBÍ STUDENÉ BAŽÉNOVÉ VODY	PP-RCT/HIP
	NAVÁŽENÉ POTRUBÍ TEPLÉ BAŽÉNOVÉ VODY	PP-RCT/HIP
	NAVÁŽENÉ POTRUBÍ CIRKULACE TEPLÉ BAŽÉNOVÉ VODY	PP-RCT/HIP
	NAVÁŽENÉ POTRUBÍ UPRAVENÉ ZMĚKČENÉ VODY	PP-RCT/HIP
	NAVÁŽENÉ POTRUBÍ PITNÉ VODY PRO TECHNOLOGII	PP-RCT/HIP
	NAVÁŽENÉ POTRUBÍ STUDENÉ VODY - přívod zásobě	PP-RCT/HIP
	NAVÁŽENÉ POTRUBÍ STUDENÉ VODY - zpětné vedb	PP-RCT/HIP
	NAVÁŽENÉ POTRUBÍ POŽÁRNÍ VODY	POZINKOVANÁ OCEL
V	NAVÁŽENÉ STUDNÍ POTRUBÍ VODOVODU	PP-RCT/HIP
P	NAVÁŽENÉ STUDNÍ POTRUBÍ POŽÁRNÍ VODY	POZINKOVANÁ OCEL

Legenda zařizovacích předmětů viz. technická zpráva

VODOINSTALACE GASTRO.

V1. 3 ¼". 1/2", 600 mm n.ž.p. ukončit nohákem 1/2" s vnějším závitem 3/8" (baterie)
V2. 5 ¼". 1/2", 600 mm n.ž.p. ukončit nohákem 1/2" s vnějším závitem 3/8" (baterie)
V3. 6 ¼". 1/2", 600 mm n.ž.p. ukončit nohákem 1/2" s vnějším závitem 3/8" (baterie)
V4. 7 ¼". 1/2", 600 mm n.ž.p. ukončit nohákem 1/2" s vnějším závitem 3/8" (baterie)
V5. 8 ¼". 1", 700 mm n.ž.p. ukončit kulovým kohoutem 1" s vnějším závitem 1" (zmiešovací studené vody - vstup)
V6. 5 ¼". 1/2", 100 mm n.ž.p. ukončit nohákem 1/2" s vnějším závitem 3/8" (vyšetř.vana)
V7. 5 ¼". 3/4", 100 mm n.ž.p. ukončit kulovým kohoutem 3/4" s vnějším závitem 3/4". (multifunkční pánev, vařič tlakovin)
V8. 5 ¼". 1/2", 100 mm n.ž.p. ukončit nohákem 1/2" s vnějším závitem 3/8" (multifunkční kotel, vařič)
V9. 5 ¼". 1/2", 100 mm n.ž.p. ukončit nohákem 1/2" s vnějším závitem 3/8" (přívz.
V10. 5 ¼". 1/2", 100 mm n.ž.p. ukončit nohákem 1/2" s vnějším závitem 3/8" (přívz. expeniz)
V11. 5 ¼". 3/4", 100 mm n.ž.p. ukončit kulovým kohoutem 3/4" s vnějším závitem 3/4", viz. obr. č. 1. (konvektomat)
V12. 5 ¼". 1/2", chvoje pružnějšího napojení baterie
V13. 5 ¼". 1/2", 600 mm n.ž.p. ukončit pračkovým ventilem 1/2", (pro výdejení technologie)
V23. 5 ¼". 1", 700 mm n.ž.p. ukončit kulovým kohoutem 1" s vnějším závitem 1" (zmiešovací studené vody - výdejná)
(zmiešenou vodu vyvést od ventil z vstřeně z pozicím VZ1, VZ2, VZ3, VZ4)
VZ1. 5 ¼". 1/2", 100 mm n.ž.p. ukončit kulovým kohoutem 3/4" s vnějším závitem 3/4", viz. obr. č. 1. (myčka na skleni nádobí)
(zmiešenou vodu přivést od VZ3)
VZ2. 5 ¼". 3/4", 600 mm n.ž.p. ukončit kulovým kohoutem 3/4" s vnějším závitem 3/4", viz. obr. č. 1. (konvektomat)
(zmiešenou vodu přivést od VZ3)
VZ3. 5 ¼". 1/2", 600 mm n.ž.p. ukončit pračkovým ventilem 1/2" viz. obr. č. 2. (myčka skla)
(zmiešenou vodu přivést od VZ3)
VZ4. 5 ¼". 3/4", 600 mm n.ž.p. ukončit kulovým kohoutem 3/4" s vnějším závitem 3/4" viz. obr. č. 1. (kávovar)
(zmiešenou vodu přivést od VZ3)

±0,000 = 367,45

PROFESE	ZDRAVOTNĚ TECHNICKÉ INSTALACE	MK PROFI Hradec Králové s.r.o. Střelecká 1000, 500 03 Hradec Králové, IČO: 25911021 tel.: 495 513 111
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT	MARTIN KAVALIR	
KONTROLOVAL	LUBOŠ NAGOR	
HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU	ING. TOMÁŠ MIKUŠ	
ZAKLADNÍ INŽENÝR	ING. ARCH. P. MATEJKA a.s.	
ZAKLADNÍ	ZDVOŘAŘ MATEJKA ARCHITEKTI, ulica Na 3. S.ARMÉ 1, 400 01 ÚSTÍ N. L.	

STAVBA	REKONSTRUKCE A STAVEBNÍ ÚPRAVY MĚSTSKÉHO PLAVECKÉHO BAZÉNU V LIBERCI	ZAKÁZKA 1	1
		DATUM	10/2022
	SO 01 OBJEKT BAZÉNU	FÁZE	DPS
		ZAKAZ. Č.	10/2022
		KATEGORIE	130
		ZAKLAD.	
NÁZEV VÝKRESU	PŮDORYS 1.NP - vodovod	ČÍSLO VÝKRESU	D.1.4 ZTI 09.A1-2

B3
B1 B2 C
A1 A2
A3