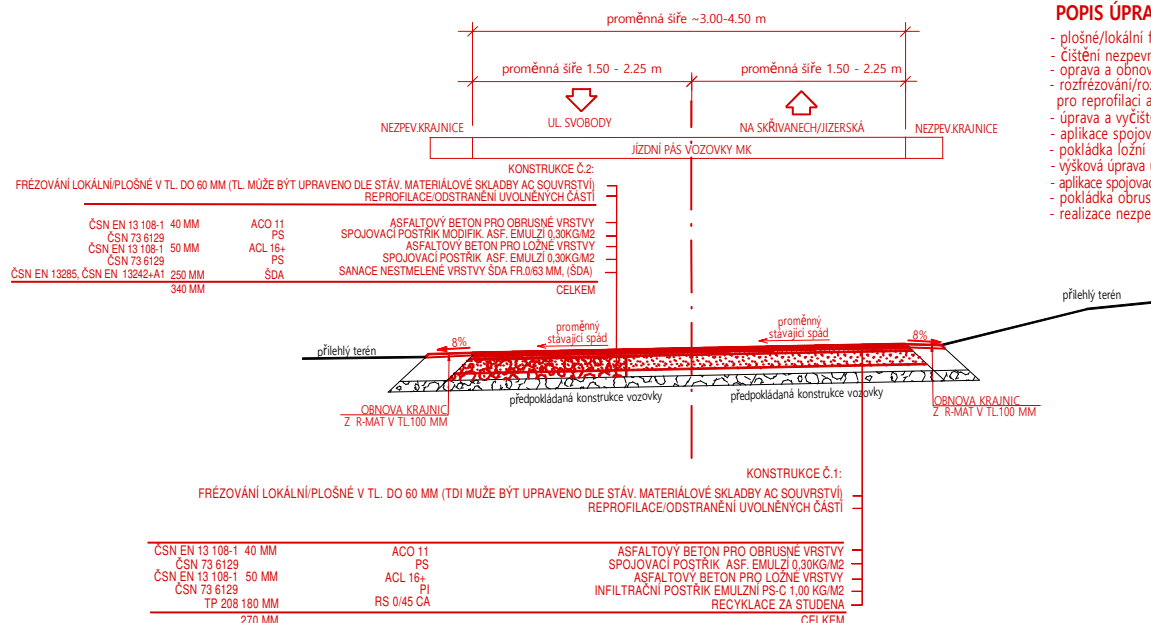


INTRAVILÁN - MÍSTNÍ KOMUNIKACE V UL. NA SKŘIVANECH  
VĚTEV C - KM 0,314,14



POPIS ÚPRAVY V RÁMCI SOUVISLÉ ÚDRŽBY:

- plošné/lokální frézování stávajícího asfaltového betonu v tl. do 60 mm - vyrovnaní, reprofilace
- čištění nebezpečných krajnic, obnova krajnice z R-mat v tl. 100 mm
- oprava a obnova okraje vozovky, lokální sanace stávajících konstrukčních vrstev vozovky, konstrukce vozovky č.2
- rozfrézování/rozpojení stávajícího krytu z penetračního makadamu a asfaltobetonu s lokálním doplněním kameniva a R-mat s pojivem na pro reprofilaci a homogenizaci podkladních vrstev vozovky vč. promísení s asfaltovou emulzí v rámci recyklace za studena na místě
- úprava a vyčištění podkladu, zametení podkladu pro pokládku ložní vrstvy
- aplikace spojovacího postřiku pro ložní vrstvu
- pokládka ložní asfaltové vrstvy v pr.tl. 50 mm
- výšková úprava uličních znaků
- aplikace spojovacího postřiku pro obrusnou vrstvu
- pokládka obrusné asfaltové vrstvy v tl. 40 mm
- realizace nebezpečné krajnice z R-mat v tl.min. 100 mm

Při celkové recyklaci se pro rozpojení původních vrstev vozovky do požadované hloubky a promíchání takto vzniklého materiálu s přidávaným pojivem, přísadami, vodou a dalším materiálem (kamenivo) používá obvykle fréza. Některé složky (kamenivo, cement) je možné dávkovat předem rozprostřením na povrch recyklované vrstvy, proto musí být pro jejich dávkování k dispozici vhodný aplikátor. Proces dávkování pojiv (asfaltová emulze, zpěněný asfalt, cementová suspenze) a vody musí být automaticky dávkován přes recyklační frézu v závislosti na rychlosti ježdě a šířce úpravy tak, aby bylo vždy dávkováno předepsané množství. Rozfrézovaný a promíchávaný materiál se pak běžnými pracovními postupy urovňuje a zhutňuje. Při tom se musí zajistit aby navazující vrstvy měly z důvodu potřebného přesahu okrajů odstupňované šířky.

POZNÁMKA:

PŘED ZAHÁJENÍM PRÁCI SI ZHOTOVITEL ZAJISTÍ VYJÁDRĚNÍ K EXISTENCI INŽ. SÍTÍ A PROVEDE JEJICH VYTÝČENÍ. ROZSAH SANACE VOZOVKY BUDE PŘED ZAHÁJENÍM PRÁCI UPŘESNĚN, PO ODFRÉZOVÁNÍ OBRUSNÉ A LOŽNÉ VRSTVY. ROZSAH A TLOUŠTKY FRÉZOVÁNÍ BUDOU UPŘESNĚNY TDI. NA ZÁKLADĚ OVĚŘENÍ TLOUŠTEK STÁVAJÍCÍ SKLADBY ASFALTOBETONOVÉHO SOUVRSTVÍ VOZOVKY.

HUTNĚNÍ ZEMNÍ PLÁNĚ BUDE PROVEDENO NA HODNOTU E def2=45 MPa.  
HUTNĚNÍ NA POVRCHU HORNÍ VRSTVY SD NA HODNOTU NA HODNOTU E def2=80 MPa.

Vypracoval	Bc.Miroslav Ira		Miroslav Ira ing. inženýrská činnost s.r.o. Sokolovská 1149/26 46001 Liberec 1	
Projektant	Bc.Miroslav Ira			
Objednatel:	STATUTÁRNÍ MĚSTO LIBEREC			
Název akce	OPRAVA A OBNOVA MÍSTNÍ KOMUNIKACE NA SKŘIVANECH V LIBERCI PO PŘÍVALOVÝCH DEŠTÍCH 2021			Stupeň: TECHNICKÁ POMOC
Datum:				Kód v:
Měř:				Formát: A4
Obsah:				Č.v. E3.
CHARAKTERISTICKÝ PŘÍČNÝ ŘEZ				