

# CHARAKTERISTICKÝ PŘÍČNÝ ŘEZ

INTRAVILÁN KOMUNIKACE V UL. SÁŇKAŘSKÁ V LIBERCI

## POPIS ÚPRAVY V RÁMCI SOUVISLÉ ÚDRŽBY:

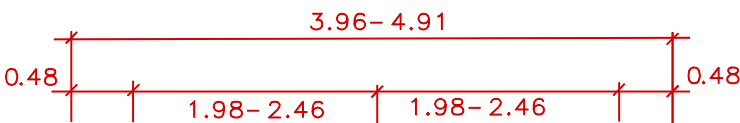
- plošné frézování stávajícího asfaltového betonu v tl. do 90 mm (obrusná a ložní vrstva), vyrovnaní, reprofilace, s ponecháním části na místě v rámci staveniště pro doplnění a reprofilaci a krajnice
- rozfrézování/rozpojení stávajícího krytu z penetračního makadamu a asfaltobetonu s lokálním doplněním kameniva a R- mat s pojivem na bázi cementu pro reprofilaci a homogenizaci podkladních vrstev vozovky vč. promísení s asfaltovou emulzí v rámci recyklace za studena na místě
- realizace zpevněné krajnice z kamenných kostek drobných do betonu vč. kamenného krajníku
- vyčištění podkladu, zametení podkladu pro pokládku podkladní/ložní vyrovnávací vrstvy
- aplikace spojovacího postřiku pro ložní vrstvu z asfaltobetonu
- pokládka ložní vyrovnávací asfaltobetonové vrstvy v pr.tl. 50 mm
- výšková úprava a obnova uličních znaků
- aplikace spojovacího postřiku pro obrusnou vrstvu
- pokládka asfaltového betonu v krytové vrstvě tl. 40 mm
- realizace nezpevněné krajnice z R- mat v tl.min. 100 mm

PŘI CELKOVÉ RECYKLACI SE PRO ROZPOJENÍ PŮVODNÍCH VRSTEV VOZOVKY DO POŽADOVANÉ HLOUBKY A PROMÍCHÁNÍ TAKTO VZNIKLÉHO MATERIÁLU S PŘIDÁVANÝM POJIVEM, PŘÍŠADAMI, VODOU A DALŠÍM MATERIÁLEM (KAMENIVO) POUŽÍVÁ OBVYKLE FRÉZA. NĚKTERÉ SLOŽKY (KAMENIVO, CEMENT) JE MOŽNÉ DÁVKOVAT PŘEDEM ROZPROSTŘENÍM NA POVRCH RECYKLOVANÉ VRSTVY, PROTO MUSÍ BÝT PRO JEJICH DÁVKOVÁNÍ K DISPOZICI VHODNÝ APLIKÁTOR. PROCES DÁVKOVÁNÍ POJIV (ASFALTOVÁ EMULZE, ZPĚNĚNÝ ASFALT, CEMENTOVÁ SUSPENZE) A VODY MUSÍ BÝT AUTOMATICKY DÁVKOVÁN PŘES RECYKLAČNÍ FRÉZU V ZÁVISLOSTI NA RYCHLOSTI POJEZDU A ŠÍŘCE ÚPRAVY TAK, ABY BYLO VŽDY DÁVKOVÁNO PŘEDEPSANÉ MNOŽSTVÍ. ROZFRÉZOVANÝ A PROMÍCHANÝ MATERIÁL SE PAK BĚŽNÝMI PRACOVNÍMI POSTUPY UROVNÁ A ZHUTNÍ. PŘITOM SE MUSÍ ZAJISTIT ABY NAVAZUJÍCÍ VRSTVY MĚLY Z DŮVODU POTŘEBNÉHO PŘESAHU OKRAJŮ ODSUPŇOVANÉ ŠÍŘKY.PŘI CELKOVÉ RECYKLACI SE PRO ROZPOJENÍ PŮVODNÍCH VRSTEV VOZOVKY DO POŽADOVANÉ HLOUBKY A PROMÍCHÁNÍ TAKTO VZNIKLÉHO MATERIÁLU S PŘIDÁVANÝM POJIVEM, PŘÍŠADAMI, VODOU A DALŠÍM MATERIÁLEM (KAMENIVO) POUŽÍVÁ OBVYKLE FRÉZA. NĚKTERÉ SLOŽKY (KAMENIVO, CEMENT) JE MOŽNÉ DÁVKOVAT PŘEDEM ROZPROSTŘENÍM NA POVRCH RECYKLOVANÉ VRSTVY, PROTO MUSÍ BÝT PRO JEJICH DÁVKOVÁNÍ K DISPOZICI VHODNÝ APLIKÁTOR. PROCES DÁVKOVÁNÍ POJIV (ASFALTOVÁ EMULZE, ZPĚNĚNÝ ASFALT, CEMENTOVÁ SUSPENZE) A VODY MUSÍ BÝT AUTOMATICKY DÁVKOVÁN PŘES RECYKLAČNÍ FRÉZU V ZÁVISLOSTI NA RYCHLOSTI POJEZDU A ŠÍŘCE ÚPRAVY TAK, ABY BYLO VŽDY DÁVKOVÁNO PŘEDEPSANÉ MNOŽSTVÍ. ROZFRÉZOVANÝ A PROMÍCHANÝ MATERIÁL SE PAK BĚŽNÝMI PRACOVNÍMI POSTUPY UROVNÁ A ZHUTNÍ. PŘITOM SE MUSÍ ZAJISTIT ABY NAVAZUJÍCÍ VRSTVY MĚLY Z DŮVODU POTŘEBNÉHO PŘESAHU OKRAJŮ ODSUPŇOVANÉ ŠÍŘKY.

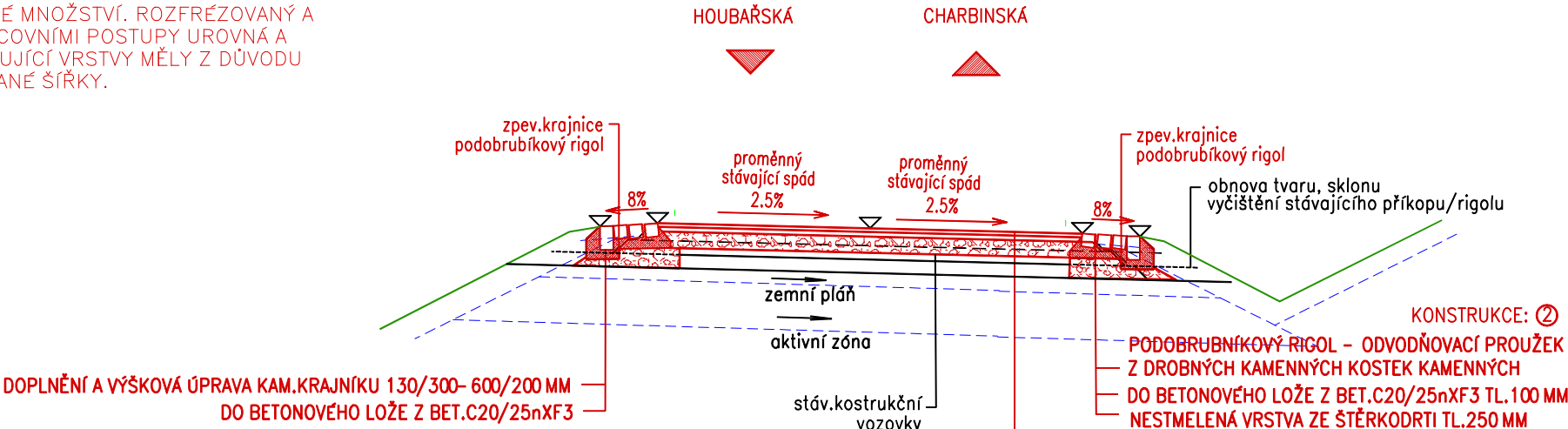
KONSTRUKCE VOZOVKY NA MOSTNÍM OBJEKTU/NAPOJENÍ:  
FRÉZOVÁNÍ PLOŠNÉ V TL. DO 90 MM (TDI MUŽE BÝT TLOUŠŤKA UPRAVENA DLE STÁV. MATERIÁLOVÉ SKLADBY AC SOUVRSTVÍ)  
REPROFILACE/ODSTRANĚNÍ UVOLNĚNÝCH ČASTÍ

|                 |       |         |       |   |
|-----------------|-------|---------|-------|---|
| ČSN EN 13 108-1 | 40 MM | ACO 11+ | 50/70 | ASFALTOVÝ BETON STŘEDNĚZRNNÝ PRO OBRUSNÉ VRSTVY |
| ČSN 73 6129     |       |         | PS- E | SPOJOVACÍ POSTŘIK ASF. EMULZÍ 0,50KG/M2         |
| ČSN EN 13 108-1 | 50 MM | ACL 16+ | 50/70 | ASFALTOVÝ BETON PRO LOŽNÉ VRSTVY                |
| ČSN 73 6129     |       |         | PS- E | SPOJOVACÍ POSTŘIK ASF. EMULZÍ 0,50KG/M2         |
| 90 MM           |       |         |       | CELKEM  |

| JÍZDNÍ PÁS                       |             |             |          |
|----------------------------------|-------------|-------------|----------|
| NEZ. KR.                         | JÍZDNÍ PRUH | JÍZDNÍ PRUH | NEZ. KR. |
| OBNOVA OTEVŘENÉHO PŘÍKOPU/RIGOLU |             |             |          |



POZNÁMKA:  
ŠÍŘKOVÉ PARAMETRY JSOU V TRASE KOMUNIKACE PROMĚNNÉ.  
ZPEVNĚNÁ KRAJNICE BUDE Z KAMENNÝCH KOSTEK DOBNÝCH DO BETONU VČ.KAMEN. KRAJÍKU.  
NAD MOSTNÍMI OBJEKTY a V MÍSTECH NAPOJENÍ BUDE RECYKLACE VYNECHÁNA A BUDE OBNVENO ASFALTOBETONOVÉ SOUVRSTVÍ.



KONSTRUKCE: ①  
FRÉZOVÁNÍ PLOŠNÉ V TL. DO 90 MM (TDI MUŽE BÝT TLOUŠŤKA UPRAVENA DLE STÁV. MATERIÁLOVÉ SKLADBY AC SOUVRSTVÍ)  
REPROFILACE/ODSTRANĚNÍ UVOLNĚNÝCH ČASTÍ

|                 |       |            |       |   |
|-----------------|-------|------------|-------|---|
| ČSN EN 13 108-1 | 40 MM | ACO 11+    | 50/70 | ASFALTOVÝ BETON STŘEDNĚZRNNÝ PRO OBRUSNÉ VRSTVY |
| ČSN 73 6129     |       |            | PS- E | SPOJOVACÍ POSTŘIK ASF. EMULZÍ 0,50KG/M2         |
| ČSN EN 13 108-1 | 50 MM | ACL 16+    | 50/70 | ASFALTOVÝ BETON PRO LOŽNÉ VRSTVY                |
| ČSN 73 6129     |       |            | PI- E | INFILTRAČNÍ POSTŘIK EMULZNÍ PI- E 1,00 KG/M2    |
| TP 208          | 180MM | RS 0/45 CA |       | RECYKLACE ZA STUDENA                            |
| 270 MM          |       |            |       | CELKEM  |

|   |                 |   |            |
|---|-----------------|---|------------|
| Vypracoval  | Bc.Miroslav Ira |  |            |
| Projektant  | Bc.Miroslav Ira |   |            |
| Objednatel: STATUTARNÍ MĚSTO LIBEREC                      |                 | Stupeň: PDPSUK – TP   |            |
| Název akce  |                 | Datum: 09 / 2024  | Kóty v:    |
| SOUVISLÁ ÚDRŽBA MÍSTNÍ KOMUNIKACE V UL.SÁŇKAŘSKÁ, LIBEREC |                 | Měr: 1:50   | Formát: A3 |
| Obsah: CHARAKTERISTICKÝ PŘÍČNÝ ŘEZ                        |                 | Č.v.  | C3.        |