

DODATEČNÉ INFORMACE Č. 2

Zadavatel, **Dopravní podnik měst Liberce a Jablonce nad Nisou, a.s.**, IČ: 47311975, se sídlem Mrštíkova 3, 461 71 Liberec III, obdržel následující žádost o dodatečné informace k zadávacím podmínkám nadlimitní veřejné zakázky na stavební práce s názvem „**Rekonstrukce TT Liberec - Jablonec n. N – 2 stavby**“, zadávané v otevřeném řízení (ev. č. zakázky 355263):

„1. V zadávací dokumentaci pro obě části zakázky není uvedeno rozdělení pražců tramvajové tratě, a to jak pražců tzv. Y, dřevěných pražců ani rozdělení podpor kolejnic na betonové desce. Prosíme o doplnění těchto hodnot.

2. V zadávací dokumentaci pro obě části zakázky rovněž nejsou uvedeny bližší specifikace výhybek, jejich rozměry, polohy začátků a konců výhybek. Prosíme o doplnění údajů.

3. V obou částech projektové dokumentace chybí u objektů tramvajové tratě vytyčovací schéma tramvajového svršku, v poskytnuté dokumentaci jsou údaje (poloměry, staničení a délky směrových oblouků) uvedené pouze pro 1. kolej. Prosíme o doplnění dokumentace.“

Zadavatel tímto podle ustanovení § 49 zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů, uvádí k žádosti následující dodatečné informace:

1. Rozdělení kolejnicových podpor

Pro pražce Y platí, že základní vzdálenost kolejnicových upevnění je na tramvajových tratích v síti zadavatele navrhována na 650 mm. Z toho vyplývá základní osová vzdálenost pražců 1320 mm. Pro dřevěné pražce platí, že základní osová vzdálenost pražců je na předmětných úsecích navrhována na 750 mm. Pro betonovou desku platí, že základní vzdálenost kolejnicových upevnění je navrhována na 3000 mm v přímé části a na 1500 mm v přechodnici a směrovém oblouku.

Zadavatel pro úplnost připojuje výňatek z technické dokumentace pro kladení pražců Y, který tvoří přílohu těchto dodatečných informací.

2. Výhybkové konstrukce

V rámci obou částí stavby jsou navrhovány výhybkové konstrukce, které nejsou vyráběny jako typizované (oproti železničním výhybkám, kde je jednoznačné určení konstrukce, jako například J60-1:11-300). Přesné geometrické rozměry výhybkových konstrukcí jsou přímo závislé na výrobních rozměrech jednotlivých komponent, tedy konkrétních výrobků jednotlivých výrobců.

Z tohoto důvodu nebylo možné bez určení konkrétního výrobku konkrétního výrobce předepsat rozměry výhybek, a tudíž ani přesné polohy začátků či konců výhybek. Projektová dokumentace pro provádění stavby, která slouží jako podklad pro toto zadávací řízení, není (a ani nemůže být) v takovéto podrobnosti zpracována, neboť vypracování projektové dokumentace v této podrobnosti je předmětem zpracování realizační dokumentace stavby, případně dílenské (tedy výrobní) dokumentace pro jednotlivé kolejové konstrukce.

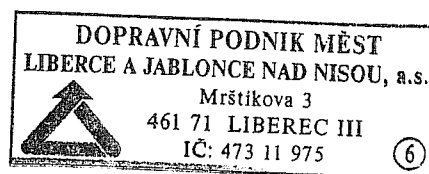
V soupisu prací jsou v příslušných položkách určeny základní požadavky na výhybkovou konstrukci – tvar svršku, typ výměny, případně poloměr ve výměně, počet srdcovek v křížení. Pokud dodavatel potřebuje pro ocenění příslušné položky podrobnější geometrické údaje, má k dispozici potřebné vytyčovací prvky pro všechny koleje (viz informace uvedené v bodě 3 níže).

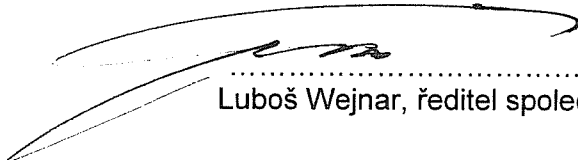
Zadavatel dále uvádí, že pokud není v soupisu prací výslovně uvedeno jinak, jsou všechny výhybky navrhovány se samovratným mechanismem.

3. Doplňující informace k vytyčení

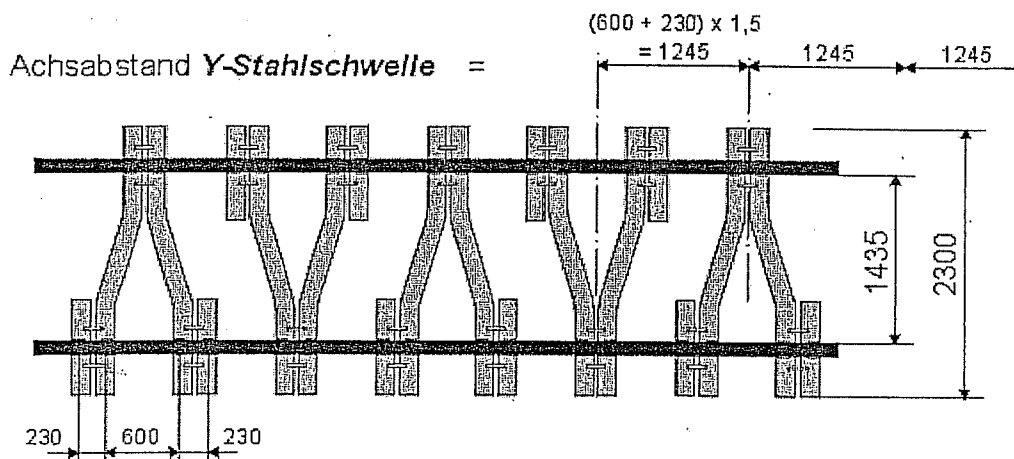
Dodavatelé mají k dispozici vytyčovací prvky pro všechny koleje obou částí veřejné zakázky. Tyto vytyčovací prvky jsou uvedeny v podobě seznamu hlavních bodů os (přílohy č. 5 příslušné objektové složky).

V Liberci dne 2. 9. 2013




.....
Luboš Wejnar, ředitel společnosti

Příloha: Výňatek z technické dokumentace pro kladení pražců Y



Obrázek 4: Vzdálenost pražců při vzdálenosti kolejnicových upevnění 600 mm

Popis obrázku – německy	Popis obrázku – česky
<i>Achsabstand Querschwelle</i>	Vzdálenost os příčných pražců
<i>Achsabstand Y-Stahlschwelle</i>	Vzdálenost os ocelových pražců Y

Počet pražců se proto vypočítává následovně:

Příčný pražec:

$$\frac{10000 \text{ mm}}{600 \text{ mm}} = 16,67 \text{ kusů na } 10 \text{ m koleje}$$

tj. 1667 pražců na kilometr

Ocelový pražec Y:

$$\frac{10000 \text{ mm}}{(600+230) \text{ mm} \times 1,5} = 8,03 \text{ kusů na } 10 \text{ m koleje}$$

tj. 803 pražců na kilometr, při vzdálenosti upevnění kolejnic 600 mm

příp.

$$\frac{10000 \text{ mm}}{(650+230) \text{ mm} \times 1,5} = 7,58 \text{ kusů na } 10 \text{ m koleje}$$

tzn. 758 pražců na kilometr, při vzdálenosti upevnění kolejnic 650 mm.